



जलसंपदा विभाग



महाराष्ट्र शासन

कार्यालय: उप अभियंता, यांत्रिकी उच्चालक निर्मिती
उपविभाग, अमरावती



Email ID:

जावक क्र./ ४२ /तांशा/यांउनिआम/सन २०२५

दिनांक : ०७/०३/२०२५

निविदा सूचना

उपअभियंता, यांत्रिकी उच्चालक निर्मिती उपविभाग, अमरावती हे खालील कामाकरिता संबंधित कामाचा अनुभव असलेल्या अभीकरणाकडून/ अधिकृत विक्रेत्याकडून मोहरबंद निविदा मागवीत आहेत.


विषय:- JCB JS 81-2426846 चे दुरुस्तीच्या कामाकरिता निविदा मागविणे बाबत.

संदर्भ:- मा. कार्यकारी अभियंता, यांत्रिकी, विभाग, अमरावती यांचे कार्यालयीन पत्र क्र. ३८२ दि.-०७.०३.२०२५ (मंजूर अंदाजपत्रक क्र.-९०/तांशा./२०२४-२५ दिनांक ०७.०३.२०२५)

अटी व शर्ती

- निविदा मोहरबंद करून त्यावर कामाचे स्वरूप, संदर्भ, निविदा सूचना क्र, दिनांक तसेच सादरीकरणाचा शेवटचा दिनांक नमूद करून दिनांक - १७.०३.२०२५ दुपारी २.०० पर्यंत सादर करावेत शक्य झाल्यास पुरवठादाराच्या/ कंत्राटदाराच्या उपस्थित त्याच दिवशी उघडण्यात येतील.
- दरपत्रिकेत सुटे भागाचे दर, मशिनिंग दर, मजुरी दर, पार्ट क्र, जी.एस.टी व इतर बाबी स्पष्ट नमूद असाव्यात.
- दरपत्रक धारक जी.एस.टी नोंदणीधारक असावा.
- निविदा स्वीकारण्याच्या किंवा सर्वच निविदा रद्द करण्याचा किंवा पुन्हा निविदा मागविण्याचा अधिकार निम्न स्वाक्षरीतांना राहिल.
- निकामी निरुपयोगी घटक भाग कार्यलयास परत करावे व आपल्या बिजकात नमूद करावे.
- सादर केलेल्या दरपत्रकात कामाचे विवरण स्वरूप, प्रतिमान, प्रतेकी दर, दिनांक व संदर्भ स्वयंपूर्ण स्पष्ट असणे आवश्यक आहे अपूर्ण माहितीचे किंवा उशिरा प्राप्त झालेले दरपत्रक स्वीकारण्यात येणार नाही.
- कार्यकारी अभियंता, यांत्रिकी विभाग, अमरावती यांचेकडे निधीच्या उपलब्धतेनुसार देयक अदा करण्यात येईल.

सहपत्र:- कामाचे वर्णन

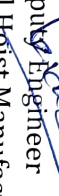

उपअभियंता
यांत्रिकी उच्चालक निर्मिती
उपविभाग अमरावती

- प्रत : मा. कार्यकारी अभियंता, यांत्रिकी, विभाग अमरावती यांना संदर्भीय पत्रानुसार माहितीस्तव सविनय सादर
प्रत : उप अभियंता, यांत्रिकी उच्चालक निर्मिती उपविभाग, अमरावती यांच्या नोटीस बोर्ड वर माहिती करिता
प्रत : उप अभियंता, यांत्रिकी भांडार उपविभाग क्र १, अमरावती यांच्या नोटीस बोर्ड वर माहिती करिता
प्रत : उप अभियंता, यांत्रिकी उपविभाग क्र ४, अमरावती यांच्या नोटीस बोर्ड वर माहिती करिता

कृपापा

Repairs to ICB JS-81 Sr No 2426846 by providing & Fitting following Spares @ site

Sr No	Description	Qty.
A	Throttle Control	
1	Throttle Cable 334/P4120	1 Nos
2	Cable Assly 334/P4126	1 Nos
3	Roller assly upper 333/L4245	2 Nos
4	Yoke 335/H7491	1 Nos
5	W/H CHASSIS P577 335/D6505	1 Nos
B	Labour Charges	
1	Repairs to inner bore of idler by welding & turning to std size, bore tapping etc. (UC/09)	2 Job
2	Reconditioning to outer circumference of idler wheel by welding using special electrodes & turning to std. size etc. (UC/10)	1 Job
3	Track roller removing from chassis and refitting/No. (UC/04)	2 Job
4	Removing & refitting of idler assembly	1 Job


 Deputy Engineer
 Mechanical Hoist Manufacturing
 Sub division Amravati